

**MANZONI - 26/09/2025**

<b>MENU' ESTIVO II SETTIMANA</b>		<b>I Turno %</b>	<b>II Turno %</b>	<b>Note</b>
<b>Primo</b>	Crema legumi con crostini	60		
<b>Secondo</b>	Tortino patate e zucchine	80		
<b>Contorno</b>	Fagiolini all'uovo	80		
<b>Frutta</b>	Pesca	90		
<b>Segnalazioni</b>	Crema buona ma non apprezzata da bambini non abituati a mangiare legumi a casa			
<b>Risposte impresa</b>	Non pervenuta			

**SANTE CASTAGNO - 15/09/2025**

<b>MENU' ESTIVO I SETTIMANA</b>		<b>I Turno %</b>	<b>II Turno %</b>	<b>Note</b>
<b>Primo</b>	Tagliatelle al ragù vegetale	80		
<b>Secondo</b>	Frittata ricotta e spinaci	95		
<b>Contorno</b>	Pomodori al basilico	95		
<b>Frutta</b>	Mele	90		
<b>Segnalazioni</b>	Leggero ritardo nella consegna dei pasti (ore 12:12 come rilevato da comitato mensa)			
<b>Risposte impresa</b>	Confermato ritardo non determinante, recuperato durante il servizio			